

Austragsvorrichtung

**Firma**

Straße, Nr
 PLZ, Ort
 Land

Ansprechpartner

Vorname, Name
 Abteilung
 Telefon
 Fax
 E-Mail

Frau Herr Titel

Anfrage-Nr. / Referenz

► Angaben zum Produkt

Bezeichnung

granulatförmig
 pulvrig

körnig
 feinpulvrig

sonstiges

Schüttgewicht

kg/dm³

Schüttgewicht d. Einzelkomponenten

kg/dm³

Schüttwinkel

°

Korngröße

mm

Feuchte

% H²O

Viskosität

(falls zutreffend)

Temperatur

°C

Produkteigenschaften

abrasiv
 anbackend
 brückenbildend
 chemisch aggressiv
 elektrostatisch aufladbar

fetthaltig
 hygroskopisch
 klebend
 rieselfähig
 schießend

schwerfließend
 staubend
 toxisch
 sonstiges

► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche

ja

nein

Sicherheitsdatenblatt vorhanden

ja

nein

Austragsvorrichtung



► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung	Austragen aus Bunker/Silo	sonstiges _____
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar
Austragsleistung	_____ kg/h	

► **Soll der zugehörige/benötigte Behälter durch Engelsmann geliefert bzw. mit Angeboten werden?**

ja nein

Nutzvolumen _____ l/m³

► **Werden bauseitige Behälter verwendet?**

ja nein

► **Allgemeine Auslegungsdaten**

Gesamtinhalt	_____	m ³
Durchmesser	_____	mm
Höhe	_____	mm
Anschlussflansch	_____	
Werkstoff	_____	

► **Position/Aufstellung der Austragsvorrichtung**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne	auf Hallenboden sonstiges _____	im Reinraum
---	------------------------------------	-------------

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge	_____	mm
Breite	_____	mm
Höhe	_____	mm

► Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?

vorgeschalet

nachgeschaltet

► Produktberührende Teile

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: _____

Normalstahl

Bezeichnung: _____

Sonstige

Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

gebeizt und passiviert

glasperlengestrahlt

elektrolytisch poliert

geschliffen Korn

Anstrich _____

max. Rautiefe _____ µm

sonstiges _____

► Nicht produktberührende Teile

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: _____

Normalstahl

Bezeichnung: _____

Sonstige

Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

gebeizt und passiviert

glasperlengestrahlt

elektrolytisch poliert

geschliffen Korn

Anstrich _____

max. Rautiefe _____ µm

sonstiges _____

► Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich

► 1. Allgemein

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel

Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

Austragsvorrichtung

- **Soll die Austragsvorrichtung mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?**

ja

nein

- **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

- **Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?**

ja

nein

- **Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?**

keine
FDA

EU2023/2006
EU10/2011

EU1935/2004
sonstiges _____

Austragsvorrichtung



► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung _____ V
Frequenz _____ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart IT Netz TN-S Netz

Steuerspannung Wechselfspannung Gleichspannung
_____ V

Hilfsenergie Druckluft _____ bar
Stickstoff _____ bar

Schutzart IP _____

sonstige Angaben _____

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja nein

Werkstoff Edelstahl Bezeichnung: _____
Normalstahl Bezeichnung: _____
Sonstige Bezeichnung: _____

Anmerkungen _____
