

Firma Straße, Nr PLZ, Ort Land Ansprechpartner Vorname, Name Abteilung Telefon Fax E-Mail Anfrage-Nr. / Referenz	Frau	Herr	Titel				
► Angaben zum Produkt							
Bezeichnung							
granulatförmig pulvrig	körnig feinpulvri	g		sonstige	S		
Schüttgewicht Schüttgewicht d. Einzelkomponenten							
Schüttwinkel				0			
Korngröße Feuchte				0/ 1100			
Viskosität Temperatur							
Fließeigenschaften				Ü			
Produkteigenschaften							
abrasiv anbackend	fetthaltig hygrosko	pisch		schwerfli staubend			
brückenbildend	klebend rieselfähig			toxisch			
chemisch aggressiv elektrostatisch aufladbar	schießen			sonstiges	·		
► Steht Material für Versuche z	zur Verfügu	ng?					
Material für Versuche Sicherheitsdatenblatt vorhanden	ja ja			nein nein			
► Containment							
Wird ein Containment-Level benötig	t?	ja		nein			
Welches Containment-Level wird be	nötigt?	1	2	3	4	5	6



► Angaben zur Aufgabenstellung

Aufgabeleistung	kg/ł
Big Bags/h	
Inhalt	dm ³

▶ Big Bag-Daten

Schlaufen	2		4
Inliner	ja eingenäht	ja	nein nein
Auslaufstutzen vorhanden	ja		nein
max. Gewicht	kg		

Abmessungen



B 1	Breite Big Bag	 mm
B2	Ø Einlaufstutzen	 mm
В3	Ø Inliner	 mm
H1	Höhe Big Bag	 mm
H2	Höhe Einlaufst.	mm
Н3	Höhe Inliner	mm
H4	Schlaufenlänge	 mm
L1	Tiefe Big Bag	mm

► Ausführung

Abfüllkopf mit Blähmanschette (PremiumLine-Ausführung)
Nachrieselschutz (JEL FlowStop)
Big Bag-Ausformvorrichtung (Aufblasvorrichtung)
Mobile Ausführung
Aspiration
Staubdicht
Sonstiges

Verwiege	einheit (Eichfähi	ige Verwiegung)
ja	nein	
Abfüllgen	auigkeit _	kg
Erdun	gsüberwachur	ng
Gesic	herte Big Bag-	-Anbindung
(Signa	alübergabe an	die Steuerung)



► Aufstellungsort		
im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone	auf Hallenboden sonstiges nicht in einer Erdbebe Untergrundklasse	im Reinraum enzone
ZONE	Ontergrundklasse	
► Maximal verfügbare Aufstellf	läche	
Länge _ Breite _ Höhe _		mm
► Vorgeschalteter Prozess bzw ► Produktberührende Teile Werkstoff	Edelstahl Beze Normalstahl Beze	eichnung: eichnung:
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½ glasperlengestrahlt geschliffen Korn max. Rautiefe	
► <u>Nicht</u> produktberührende Tei	le	
Werkstoff	Normalstahl Beze	eichnung:eichnung:eichnung:
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½ glasperlengestrahlt geschliffen Korn max. Rautiefe	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich µm sonstiges



► Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich

▶ 1. Allgemein

In v	welcher	Zone	wird	die	Anlage	eingesetzt?
------	---------	------	------	-----	--------	-------------

Gas, Dampf oder Nebel Staub

▶ weiter mit Abschnitt 2
▶ weiter mit Abschnitt 3

Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

▶ 2. Gas, Dampf oder Nebel

ATEX Zone innen (Produktraum)

2 1 0 keine

ATEX Zone außen (Aufstellungsort)

2 1 keine

Temperaturklasse

T1 (≤ 450 °C) T2 (≤ 300 °C) T3 (≤ 200 °C) T4 (≤ 135 °C) T5 (≤ 100 °C) T6 (≤ 85 °C)

Explosionsgruppe (gilt für Gase, Dämpfe, Nebel)

IIA (z.B. Propan) IIB (z.B. Äthylen) IIC (z.B. Wasserstoff)

▶ 3. Staub

ATEX Zone innen (Produktraum)

22 21 20 keine

ATEX Zone außen (Aufstellungsort)

22 21 keine



Maximal	zulässige Ober	rflächentem	peratur (T)		
	°C	Optional:	GlimmtemperaturZündtemperatur		
Explosio	nsgruppe (gilt f	ür Stäube mi	t einer MZE > 3 mJ)		
IIIA (b	rennbare Flusen	u. Fasern)	IIIB (nicht leitfähiger	Staub)	IIIC (leitfähiger Staub)
▶ 4. Er	gänzende Ang	aben zum /	Antrieb		
Zündsch	utzart des Mot	ors (gilt nicht	t für Vibrationsmotoren)		
Druck	rfeste Kapselunç	g Ex d	Erhöhte Sicherheit Ex	x e	
► Ist ei	ne GMP-gered	chte Ausfüh	nrung gemäß EG-Richtlini	ie erforde	erlich?
ja			nein		
► Welc	he Richtlinien	sind beim	Einsatz von Werkstoffen	mit Prod	uktkontakt zu beachten?
keine FDA	•		EU2023/2006 EU10/2011		U1935/2004 onstiges
► Steu	erung und Ver	sorgung			
Falls zut	reffend/vorhan	den:			
Betriebss Frequenz		_		V Hz	
Netzart			IT Netz	Т	N-S Netz
Steuerun	gsspannung	_	Wechselspannung	V	ileichspannung
Hilfsener	gie		Druckluft Stickstoff	bar bar	
Schutzar	t	IF			

Anfrage



Soll die Maschinen- bzw.	Anlagensteuerung	mit angeboten w	erden?	
Falls zutreffend:				
ja	nein			
Werkstoff	Normaistani	bezeichhung		
Anmerkungen				
► Bitte beschreiben Sie Ihr I verwendete Reinigungsmittel, T				
► Bemerkungen				

Anfrage

Big Bag-Befüllstation



	Anlagen					
•	Angebotsabgabe bis					

Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button "Senden" klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.

7/7