

Rhönradmischer

Firma

 Straße, Nr _____
 PLZ, Ort _____
 Land _____

Ansprechpartner

Frau Herr Titel _____
 Vorname, Name _____
 Abteilung _____
 Telefon _____
 Fax _____
 E-Mail _____
Anfrage-Nr. / Referenz _____

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

Produkt 1

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges _____

Produkt 2

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges _____

Produkt 3

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges _____

Rhönradmischer



► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche ja nein
 Sicherheitsdatenblatt vorhanden ja nein

► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung einfärben mischen
 homogenisieren
 Stückzahl _____

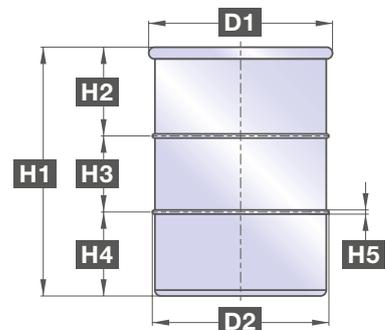
► **Fassgröße**

Stückzahl	Fassgröße	Durchmesser	Höhe	Sicken	Werkstoff	Gewicht
_____	10l	ca. 250 mm	ca. 279 mm	nein	1.4541	ca. 3,0 kg
_____	20l	ca. 315 mm	ca. 305 mm	nein	1.4404	ca. 5,5 kg
_____	25l	ca. 315 mm	ca. 345 mm	nein	1.4404	ca. 4,8 kg
_____	30l	ca. 315 mm	ca. 411 mm	nein	1.4404	ca. 5,9 kg
_____	35l	ca. 315 mm	ca. 491 mm	nein	1.4404	ca. 6,8 kg
_____	50l	ca. 400 mm	ca. 451 mm	nein	1.4541	ca. 9,0 kg
_____	50l	ca. 450 mm	ca. 355 mm	nein	1.4404	ca. 9,8 kg
_____	60l	ca. 375 mm	ca. 540 mm	nein	1.4404	ca. 8,5 kg
_____	60l	ca. 400 mm	ca. 620 mm	nein	Polyäthylen	ca. 3,6 kg
_____	100l	ca. 450 mm	ca. 680 mm	nein	1.4404	ca. 14,0 kg
_____	100l	ca. 496 mm	ca. 800 mm	nein	Polyäthylen	ca. 6,1 kg
_____	120l	ca. 560 mm	ca. 901 mm	nein	1.4404	ca. 22,1 kg
_____	120l	ca. 590 mm	ca. 980 mm	nein	Polyäthylen	ca. 9,0 kg
_____	200l	ca. 600 mm	ca. 1083 mm	nein	1.4404	ca. 34,5 kg

► **Fassdaten** (bei bauseitigen Fässern bitte Fassdaten angeben)

Fass/Medium 1

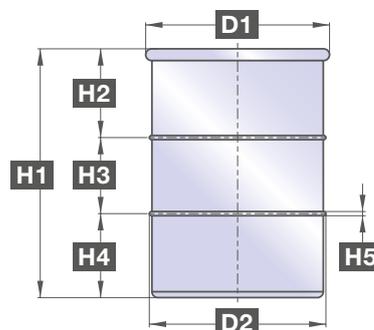
Gewicht _____ kg **H1** _____ mm
 Werkstoff _____ **H2** _____ mm
 Anzahl der Sicken _____ **H3** _____ mm
D1 _____ mm **H4** _____ mm
D2 _____ mm **H5** _____ mm



► **Fassdaten** (bei bauseitigen Fässern bitte Fassdaten angeben)

Fass/Medium 2

Gewicht _____	kg	H1 _____	mm
Werkstoff _____		H2 _____	mm
Anzahl der Sicken _____		H3 _____	mm
D1 _____	mm	H4 _____	mm
D2 _____	mm	H5 _____	mm



Im Auftragsfall bitten wir um Übersendung eines leeren Musterbehälters zum Anpassen an den Rhönradmischer.

► **Soll ein Mischeinsatz mit angeboten werden?**

Zur Beschleunigung und Verbesserung der Mischintensität bei pulverförmigen Produkten.

ja _____ nein _____

► **Aufstellungsort**

im normalen Produktionsbereich	auf Hallenboden	im Reinraum
auf einer Bühne	sonstiges _____	
in einer Erdbebenzone	nicht in einer Erdbebenzone	
Zone _____	Untergrundklasse _____	

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge _____	mm
Breite _____	mm
Höhe _____	mm

► **Soll eine Schutzwand mit angeboten werden?**

Gemäß gültigen EG-Maschinenrichtlinien ist der RRM mit einer entsprechenden Schutzvorrichtung zu versehen.

ja _____ nein _____

Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Wellengitter Stahl/verzinkt
Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Acryl-Glas
Rahmen: Edelstahl	Flächenelemente: Acryl-Glas
Sonstige _____	

► **Ausführung des Rhönrades**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

► **Ausführung der Rollenbahn**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

► **Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich**

► **1. Allgemein**

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel

Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

Rhönradmischer**► 2. Gas, Dampf oder Nebel****ATEX Zone innen** (Produktraum)

2	1	0	keine
---	---	---	-------

ATEX Zone außen (Aufstellungsort)

2	1	keine
---	---	-------

Temperaturklasse

T1 (≤ 450 °C)	T2 (≤ 300 °C)	T3 (≤ 200 °C)
T4 (≤ 135 °C)	T5 (≤ 100 °C)	T6 (≤ 85 °C)

Explosionsgruppe (gilt für Gase, Dämpfe, Nebel)

IIA (z.B. Propan)	IIB (z.B. Äthylen)	IIC (z.B. Wasserstoff)
-------------------	--------------------	------------------------

► 3. Staub**ATEX Zone innen** (Produktraum)

22	21	20	keine
----	----	----	-------

ATEX Zone außen (Aufstellungsort)

22	21	keine
----	----	-------

Maximal zulässige Oberflächentemperatur (T)

_____ °C Optional: Glimmtemperatur _____ °C
 Zündtemperatur _____ °C

Explosionsgruppe (gilt für Stäube mit einer MZE > 3 mJ)

IIIA (brennbare Flusen u. Fasern)	IIIB (nicht leitfähiger Staub)	IIIC (leitfähiger Staub)
-----------------------------------	--------------------------------	--------------------------

► 4. Ergänzende Angaben zum Antrieb**Zündschutzart des Motors** (gilt nicht für Vibrationsmotoren)

Druckfeste Kapselung Ex d	Erhöhte Sicherheit Ex e
---------------------------	-------------------------

Rhönradmischer



► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja nein

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA	EU2023/2006 EU10/2011	EU1935/2004 sonstiges _____
--------------	--------------------------	--------------------------------

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung	_____	V
Frequenz	_____	Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart	IT Netz	TN-S Netz
Steuerungsspannung	Wechselspannung _____	Gleichspannung V
Hilfsenergie	Druckluft _____	bar
	Stickstoff _____	bar
Schutzart	IP _____	
sonstige Angaben	_____ _____	

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja nein

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Anmerkungen

Rhönradmischer



- ▶ **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

- ▶ **Bemerkungen**

- ▶ **Anlagen**

- ▶ **Angebotsabgabe bis**

Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.