Langhubsiebmaschine

JEL Regula Standard

J. ENGELSMANN AG
The Experts for bulk solids processes

▶ JEL Regula Standard

Die hauptsächlich für das Klassieren von expandierbarem Polystyrol EPS eingesetzte JEL Regula Standard ist für alle Anwendungsbereiche, wo Fraktionen trockener und rieselfähiger Schüttgüter innerhalb eines Siebvorgangs bei geringer Aufstellfläche klassiert werden müssen, die erste Wahl.

▶ Arbeitsweise

Der auf Massenausgleich basierende Schwungantrieb sorgt für einen kontinuierlichen Siebvorgang mit einer horizontal in der Siebebene ausgeführten Produktbewegung. Das Klassieren erfolgt von fein nach grob, so dass die JEL Regula Standard von oben nach unten mit immer gröber werdenden Siebeinlegern bestückt ist. Das Grobgut wird im Gesamtsiebgut bis zum Ende des Siebgewebes mitgeführt und dient gleichzeitig als Siebhilfe.

▶ Maschinenausstattung

Die JEL Regula basiert auf einer modularen und kompakten Bauweise.

▶ Anwendungsbereiche

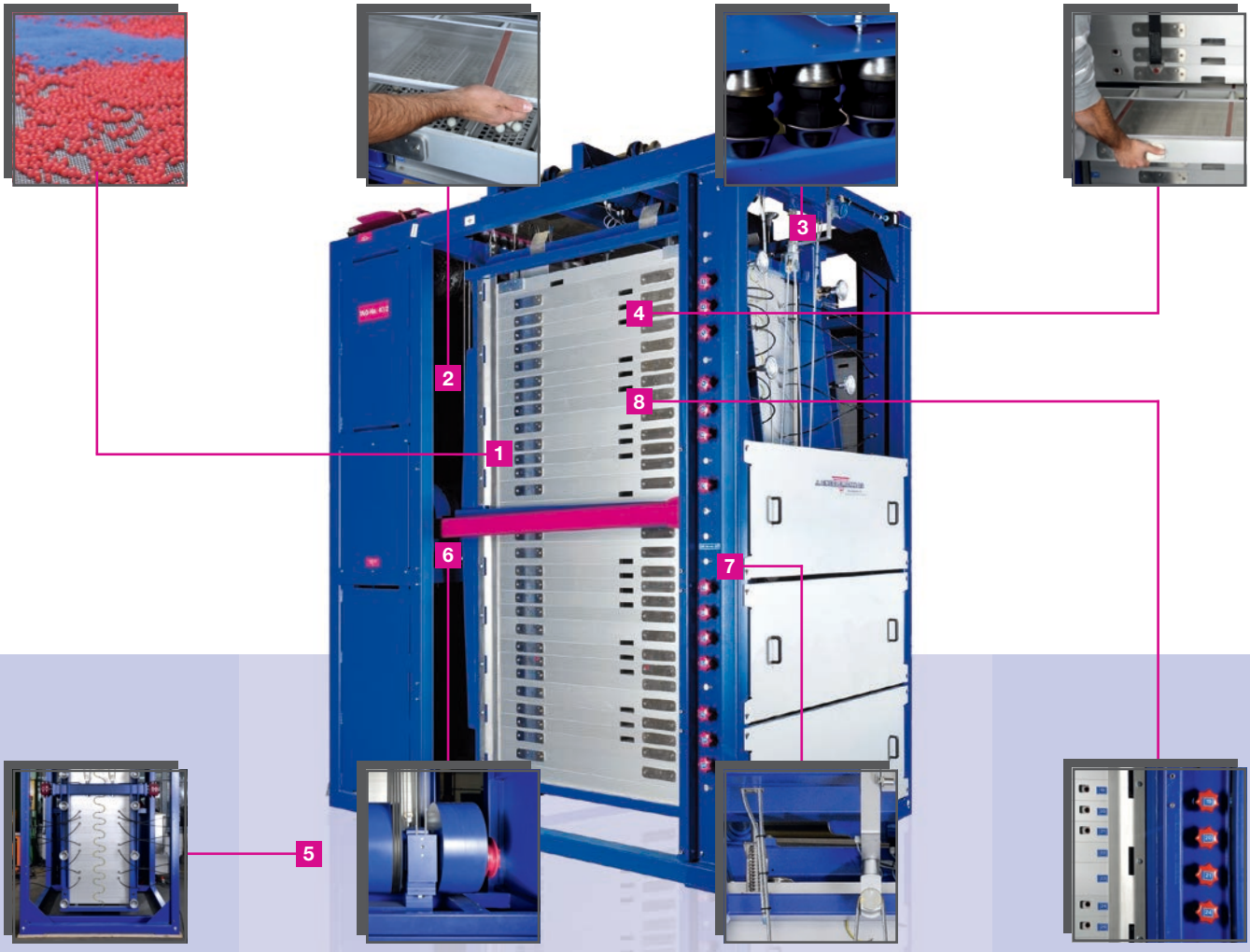
Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebens-mittel	Gleichartige Industrie
○	●	○	○	○

▶ Schüttgüter

Kugel-förmig	Pulvrig	Feinpulvrig	Fetthaltig	Granulat-förmig
●	○	○	○	○

▶ Siebanwendungen

Schutz-siebung	Klassier-siebung	Grob-/Über-kornabsiebung	Passieren	Desagglo-merieren
○	●	○	○	○



1 Hohe Trennschärfe (bis zu 99%)
2 Einfacher Siebwechsel mittels Anhebevorrichtung
3 Geringe dynamische Lasten
4 Flexible Konfiguration des Siebstapels möglich
5 Geringer Flächenbedarf
6 Niedriger Energiebedarf durch Schwungantrieb
7 Verstellbare Siebneigung
8 Verteilerschieber zur Optimierung der Siebqualität

Langhubsiebmaschine

JEL Regula Standard

Fakten, die überzeugen

- Exakte und schonende Siebung
- Hohe Trennschärfe beim Klassieren (bis zu 99%)
- Niedriger Energiebedarf (z.B. 3,5 kW bei 17,8 m² Siebfläche)
- Einfache Anpassung der Siebflächen auf einzelne Fraktionen
- Geräuscharmer Lauf (75-78 dB(A)) und geringe dynamische Kräfte
- Geringer Flächenbedarf durch übereinander angeordnete Siebdecks
- Bis zu acht verschiedene Fraktionen in nur einem Siebdurchgang
- Staubfreie Ausführung

▸ Ausführungen

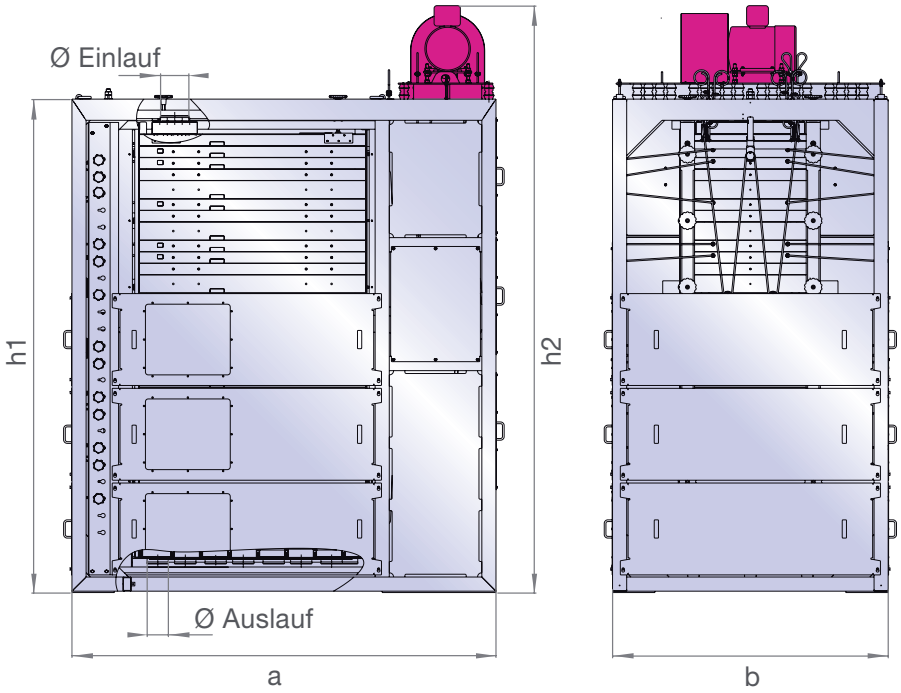
- Anhebevorrichtung für Siebwechsel
- Produktberührende Teile aus Aluminium/Edelstahl
- Motorbetriebene Siebneigungsverstellung lieferbar
- ATEX-Ausführung möglich
- Wahlweise verschiedene Siebabreinigungssysteme lieferbar
- Auf Wunsch Drehzahlverstellung mittels Frequenzumrichter
- Ionisator zur Minimierung der elektrostatischen Aufladung
- Ausstattung mit 4-22 Siebdecks (max. 20 m² Siebfläche)

▸ Technische Daten

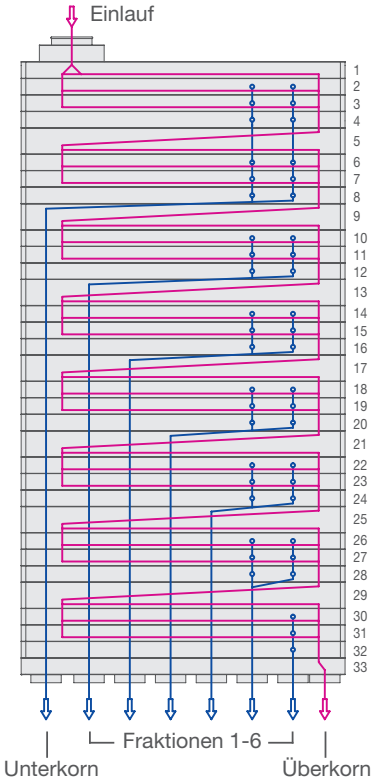
MASCHINE **ABMESSUNGEN**

Modell	Fraktionen	Siebfläche (m²)	Anz. Siebeinleger	E-Motor (kW)	Gewicht (kg)	Ø Einlauf (mm)	Ø Auslauf (mm)	Länge a (mm)	Breite b (mm)	Höhe h1 (mm)	Höhe h2 (mm)
RST A 9	2 bis 5	4,21	9	3,5	2400	200	150 - 200	2990	1350	1650 - 1900	2010 - 2260
RST A 12	2 bis 6	5,62	12	3,5	2600	200	150 - 200	2990	1350	2020 - 2270	2380 - 2630
RST A 14	2 bis 6	6,55	14	3,5	2800	200	150 - 200	2990	1350	2385 - 2550	2745 - 2910
RST B 17	2 bis 8	15,91	34	3,5	4800	250	150 - 200	3000	1950	2690 - 2950	3350 - 3610
RST B 19	2 bis 8	17,78	38	3,5	5100	250	150 - 200	3000	1950	2850 - 3110	3510 - 3770
RST B 22	2 bis 8	20,59	44	3,5	5400	250	150 - 200	3000	1950	3220 - 3490	3880 - 4150

MASSZEICHNUNGEN



LAUFSCHEMA



▸ Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Dann kontaktieren Sie einfach unser Experten-Team.

Moritz Meier

Siebtechnik
Tel. +49 (0) 621 59002-42
Fax +49 (0) 621 59002-550
moritz.meier@engelsmann.de

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
67059 Ludwigshafen
info@engelsmann.de
www.engelsmann.de

Informationen JEL Regula